

Flowfast 202 SL Binder

MA202 - Flowfast 202 SL Binder

26-02-2025 / V 2

Beskrivning

Flowfast 202 SL Binder är en medelviskös, färglös, 2-komponents reaktiv plast baserad på metylmetakrylat (MMA).



Funktioner och Fördelar

- God härdning, även vid temperaturer ner till -10 °C.
- Mycket goda flytegenskaper
- God kemisk beständighet och nötningsbeständighet
- Lämplig för våta och torra produktionsutrymmen

Användningsområde

Flowfast 202 SL Binder används som bindemedel till golvbeläggningar. Det är särskilt lämpligt för släta golv (Flowfast System SL). System som använder Flowfast 202 SL Binder som huvudbindemedel måste alltid behandlas med en Flowfast sealer (t.ex. Flowfast 304). Flowfast 202 SL Binder är en plast för allmänt bruk men får inte användas i områden som utsätts för kraftig varmvattenbelastning. För sådana situationer rekommenderar vi Flowfast 203 Hot Binder.

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:
20 kg plåthink eller
180 kg plåtfat

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20 °C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.
Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Flowfast 202 SL Binder

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Tekniska egenskaper

Utseende		Klar, något grumlig vätska
Katalysator tillsattstemperatur	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X som vikt-% av plastdelen. Mängden katalysator varierar med temperaturen i underlaget.	Vid +30 °C - 1,0% Vid +20 °C - 2,0% Vid +10 °C - 4,0% Vid 0 °C - 5,0% Vid <0 °C - 5,0% + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~130-170 mPa*s vid 25 °C och 1500*s-1
Användningstid vid +20 °C		~15 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar vid +20 °C		1-6 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Töjning vid brott	EN ISO 527	219 % (vid rumstemperatur) 4,51 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	133 MPa (vid rumstemperatur) 426 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~54
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~95
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		-5 °C - +35 °C Rekommenderas
Underlagets temperaturområde		-5 °C - +35 °C Rekommenderas
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

Appliceringsförhållanden - tillägg

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämma vidhäftningen. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador måste repareras före läggningen av golvet. Detaljerade krav för underlag och andra applikationsvillkor finns i systemdatablad och läggningsanvisningar.

Tekniskt datablad

Flowfast 202 SL Binder

Vi rekommenderar starkt med alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget innan allmän användning på plats.

Blandning

Före användning måste Flowfast 202 SL Binder blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft.

Applicering

Materialåtgång och appliceringsmetod beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 202 SL Binder används för; se specifika systemdatablad för ytterligare information. Den optimala temperaturen för applicering av Flowfast 202 SL Binder är mellan 10 °C och 30 °C.

Om slitlagret appliceras på en primer som inte är beströdd med kvartssand, måste det appliceras på primern inom 4-6 timmar för att förhindra vidhäftningsproblem.

För ytterligare detaljer se våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

Täckningsgrad

I snitt:

Flowfast 202 SL Binder (1.5 kg/m²)

Filler (3.0 kg/m²)

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 202 SL Binder är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren samt alla andra elektriska apparater som används på appliceringsplatsen måste vara EX klassade.

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 202 SL Binder en lukt som är förknippad med den, säkerställ tillräcklig ventilation och/eller utsug.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs. För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Tekniskt datablad

Flowfast 202 SL Binder

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB